

## ■取り扱い鋼種

| ステンレス鋼   |          |         |           |         |       | 高炭素クロム軸受鋼 |
|----------|----------|---------|-----------|---------|-------|-----------|
| オーステナイト系 |          |         | フェライト系    |         |       |           |
| SUS303   | SUS303Cu | SUS304  | SUS430    | SUS430F | DSR1F | SUJ2      |
| SUS316   | SUS304-S | SUS316L | NSSC180   |         |       |           |
| SUS316F  | SUS304L  | SUS310S | 二相系       |         |       |           |
| SUSXM7   | SUS304J3 | 304FL   | SUS329J4L |         |       |           |
| マルテンサイト系 |          |         | 析出硬化系     |         |       |           |
| SUS416   | SUS420J2 | SUS420F | SUS630    |         |       |           |
| SUS440C  | SUS403   | SUS410  |           |         |       |           |
| SUS420F2 | DSR16FC  |         |           |         |       |           |

※こちらに記載の鋼種以外の取り扱いにつきましては、別途お問い合わせ下さい。

全サイズ対応可

素材在庫寸法限定あり

## ■製品仕上げ・製造範囲

| BAR 鋼棒           |               |             |           |    |
|------------------|---------------|-------------|-----------|----|
| 仕上げ              | 製造可能線径        | 製造標準長さ      | 標準線径許容差   | 備考 |
| 抽伸機<br>(コンバインド)材 | φ2.0～φ2.9mm   | 2000～2700mm | h9        |    |
|                  | φ3.0～φ12.4mm  | 2000～4000mm | h9        |    |
|                  | φ12.5～φ25.4mm | 2000～6000mm | h9        |    |
| 直線カット            | φ0.8～φ1.4mm   | 50～2500mm   | h9        | *1 |
|                  | φ1.5～φ5.9mm   | 50～3000mm   | h9        | *1 |
|                  | φ6.0～φ12.2mm  | 150～6000mm  | h9        |    |
| ピーリング            | φ12.0～φ60.0mm | 2000～6000mm | +0.15, -0 | *2 |
| センターレス           | φ1.5～φ3.9mm   | 1000～3000mm | h7        |    |
|                  | φ4.0～φ32.4mm  | 1000～4000mm | h7        |    |
| 精密切断             | φ6.0～φ60.0mm  | 50～2000mm   | h9        |    |

\*1 線径により可能長さが異なる場合があります。

\*2 適用は、SUS303、SUS304のみ。その他鋼種はお問い合わせ下さい。

| COIL 鋼線     |              |         |    |
|-------------|--------------|---------|----|
| 仕上げ         | 製造可能線径       | 標準線径許容差 | 備考 |
| BA(ST,A)仕上げ | φ0.8～φ8.0mm  | *3      | *3 |
| VA(ST,A)仕上げ | φ0.8～φ25.0mm | *3      | *3 |
| SP仕上げ       | φ0.8～φ20.0mm | *3      | *3 |
| 硬仕上げ        | φ0.8～φ5.0mm  | *3      | *3 |

BA:光輝熱処理 ST:固溶化熱処理 A:焼きなまし SP:スキンパス

\*3 線径許容差、被膜(樹脂コート、シュウ酸被膜)等、仕様につきましてはお問い合わせ下さい。