

C O M P A N Y
P R O F I L E

鋼棒 線技



ステンレス2次加工業界で企業価値の最大化を目指す会社

会社案内

About MEGASUS

メガサス について

ステンレスをはじめとするメガサスの特殊鋼製品は
モノづくりを支え、技術革新に貢献しています。

ステンレス鋼を中核とした加工技術のプロフェッショナルとして、お客様との信頼関係を築き、
世界にはばたく企業として、挑戦します。



自動車部品



コンピューター・
電子部品



建築資材



カメラ・時計・
精密機器



医療器材



産業機械



家電製品



オフィス機器

コンピューターや電子機器、自動車、精密機器…

その高機能を支える部品に求められるのは、ユーザーの製品がサブミクロンレベルの高精度を保つための
厳しい要求スペックに応える高度な技術力。金属素材が精密な製品に姿を変えるプロセスに、メガサスは誇
りと自負を持って取り組んでいます。技術力をつねにレベルアップすること。機械では再現できないノウハウを
継承すること。ステンレス鋼をはじめとする特殊鋼の冷間引抜精密加工のスペシャリストであること…

すべては日本のモノづくりを支え、技術革新に貢献するために。

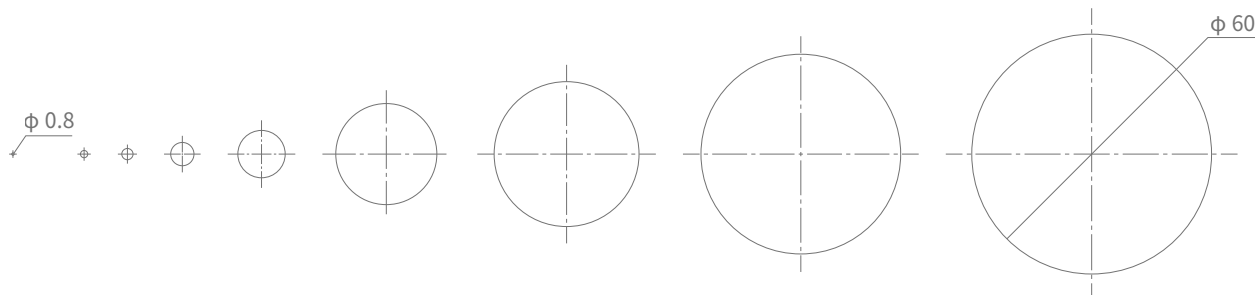
メガサスは技術と精度にこだわって、企業価値の最大化をめざしています。

Product Lineup

製品案内

線径φ0.8～60.0mmまで。
業界トップクラスの製造範囲。

弊社では、ステンレス鋼全般のほか、特殊鋼各種を取扱っております。
製品に関するご質問、または下記以外の鋼種の取扱いにつきましては、弊社までお問い合わせ下さい。



各種高合金、高炭素クロム軸受鋼、耐熱鋼、圧造用鋼、パネ用鋼等についても対応が可能です。

取り扱い鋼種

ステンレス鋼

[オーステナイト系]

SUS303	SUS303Cu	SUS304
SUS316	SUS304-S	SUS316L
SUS316F	SUS304L	SUS310S
SUSXM7	SUS304J3	304FL

[マルテンサイト系]

SUS416	SUS420J2	SUS420F
SUS440C	SUS403	SUS410
SUS420F2	DSR16FC	

[フェライト系]

SUS430	SUS430F	DSR1F
NSSC180		

[二相系]

SUS329J4L

[析出硬化系]

SUS630

高炭素クロム軸受鋼

SUJ2

※こちらに記載の鋼種以外の取扱いにつきましては、別途お問い合わせ下さい。

全サイズ対応可

素材在庫寸法に限定あり



System

生産体制

世界の先端技術の一翼を担う 和田山工場。

豊かな自然環境に囲まれた和田山工場には、棒加工・線加工ラインや各種熱処理設備を始めとする充実した生産設備が整い、環境への負荷に配慮しながら稼働しています。



敷地：43,710m² 建物：19,909m²

業界屈指の充実した加工設備

質・量ともに充実した設備が揃った和田山工場は、受注内容に応じて加工ラインの組み換えをフレキシブルかつスピーディに行いながら、「小ロット」生産体制に対応しています。また豊富な保有設備を生かした、多様な線径のバリエーションによる「多サイズ」対応体制を構築しています。

さらに真空炉をはじめ、あらゆる焼鈍方式に対応できる熱処理設備を保有しており、伸線加工後に焼鈍工程を外注し、自社に戻して酸洗処理を施す工程をとる2次加工メーカーが多いなか、当社では自社保有の真空炉で焼鈍工程を行うので、酸洗処理工程を省略できます。全工程を自社内で完結できる業界屈指の設備ラインナップだからこそ、高品質を維持しながら最短納期を実現できるのです。



磨き棒鋼(BAR)用設備

連続抽伸機	11台
ドローベンチ	1台
ピーリング	1台
直線カット機	7台
面取り機、切断・面取り機(インライン含む)	8台
端面切断機	2台
オフライン矯正機	3台
精密切断機	3台
センターレスグラインダー	11台
渦流探傷機	17台

鋼線(COIL)用設備

連続伸線機	8台
単釜伸線機	36台
渦流探傷機	6台

熱処理設備

真空炉	4基
光輝熱処理炉	2基
STC炉	1基

検査機器

引張試験機(200KN、500KN)	各1台
ロックウェル硬度計	1台
ビッカース硬度計	1台
真円度計	1台
表面粗さ計	1台
デジタル顕微鏡 (倍率12.5倍～1,000倍)	1台
実体顕微鏡 (倍率10倍～63倍)	1台

ステンレス鋼を常時30種以上確保

「多サイズ・小ロット生産と最短納期」を実現できるもう一つの理由が、豊富な材料在庫の保有です。当社ではJIS G4309・JIS G 4318等に規定されている全鋼種を取り扱っており、和田山工場内には、SUS303・SUS304などの汎用鋼種を中心に、常時30種以上の鋼種を確保しています。また汎用鋼種以外にも対応が可能です。こうした材料確保体制とフレキシブルな生産体制により、顧客満足度の高い製品供給を行っています。



Manufacturing Process

製造工程

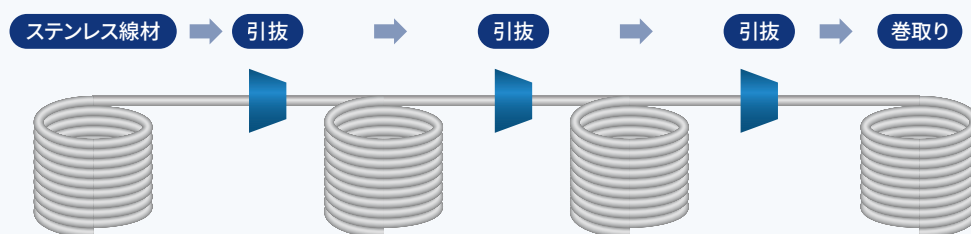
充実した設備と蓄積されたノウハウは、
ユーザーのあらゆるニーズにお応えします。

コイル、バー、センターレスなど、各種製品ごとの特性に応じた設備配置と、
日々積み重ねた豊富なノウハウを駆使して、進化するユーザーニーズにお応えしています。

COIL 鋼線

連続伸線

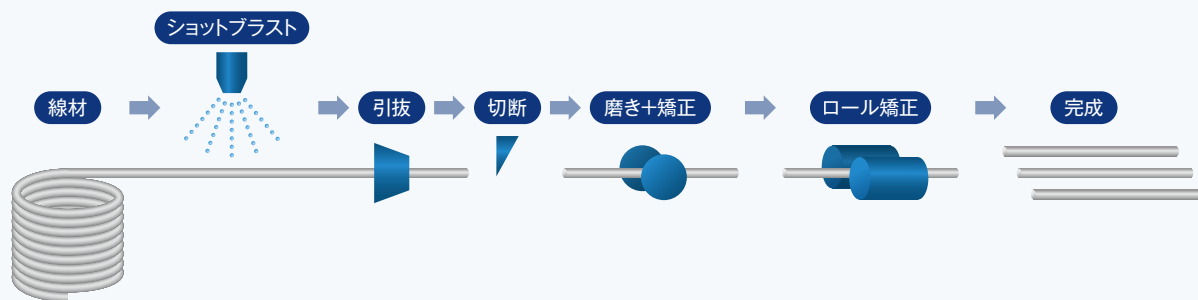
線材を、連続した引抜により鋼線(コイル状)に加工します。



BAR 磨き棒鋼

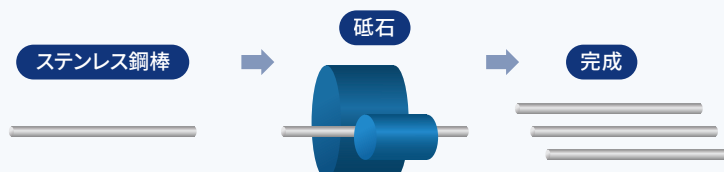
連続抽伸機(コンバインドマシーン)

線材または鋼線を、冷間引抜→切断→表面磨き→矯正 により棒に加工します。



センターレスグラインダー

抽伸、直線カット、ドローベンチ、ピーリングで加工した棒の表面を、砥石により研削します。



Quality

品質への こだわり

特殊鋼の冷間引抜精密加工に特化し、 圧倒的な高精度・高品質を創造します。

当社では、主に連続抽伸機(鋼棒加工設備)や連続伸線機(鋼線加工設備)のダイス内部に鋼材を通過させ、段階的に鋼材の径を小さくしていく工程で冷間引抜磨き棒鋼・鋼線を製造しています。

顧客満足度の追求

工業製品の高機能化・高性能化が急速に進むなかで、部品の材料となる磨き棒鋼・鋼線の真円度や真直度は、製品機能を左右するだけでなく、部品製造工程での歩留まりやコスト管理にも影響を及ぼします。そのため顧客ニーズは厳しさを増しており、当社はその点を十分に意識して、まさにミクロンレベルの高精度を追求した製品づくりを行っています。

そうした技術力がユーザー各社様から評価され、国内大手家電メーカー様や超精密部品メーカー各社様に、多種多様な製品を納入しています。



熟練の技術を継承

私たちの提供する製品は、製造ラインに最新機器を導入するだけでは高品質を実現することはできません。真円度・真直度など高精度を追求するには、設備機器の性能以上に、熟練技術者の匠の技が必要となります。

当社では、工場技術者をすべて正社員とし、機械調整・操作の微妙なノウハウを蓄積して、社員間の技術継承・水平展開を進めています。また引抜加工をはじめとする各種加工工程に関する経験豊富な人材を社外からも積極的に受け入れ、技術と精度のレベルアップに努めています。メガサスクオリティは、こうした熟練技術者の匠力に支えられています。

ISO9001認証

ISO9001とは、世界共通の基準である「品質マネジメントシステム規格」です。当社は創業以来、技術と精度を追求した製品づくりを続けておりますが、いち早く認証取得したことで、当社の技術力、製品の高品質と信頼性について、多くの需要家の皆様にご満足いただいています。



沿革

1947年	株式会社鍋倉商店を設立(本店:大阪市)
1952年	大阪市中央区に東雲工場を新設、銅・黄銅線の伸線加工を開始
1960年	ステンレス鋼線の細物伸線加工を開始し、ステンレス分野へ進出
1971年	鍋倉金属株式会社に商号変更
1974年	自転車荷台用ステンレス伸線製品加工のため、大阪府八尾市に八尾工場を新設
1979年	鍋倉金属工業株式会社に商号変更
1984年	兵庫県神崎郡福崎町に福崎工場を新設
1985年	福崎工場第2期工事完成
1987年	福崎工場第3期工事完成
1989年	兵庫県朝来郡和田山町(現兵庫県朝来市和田山町)の和田山工業団地内に和田山工場を新設
1995年	和田山工場第2期工事完成
1999年	ISO9001認証取得
2001年	兵庫県朝来郡山東町(現兵庫県朝来市山東町)に山東工場を新設、純チタン及びチタン合金の伸線加工を開始
2007年12月	大阪府中小企業再生支援協議会による事業再生スキームに基づき、鍋倉金属工業(株)の事業継続を目的として株式会社メガサスを設立(本店:兵庫県朝来市和田山町、資本金100万円)
2008年1月	資本金を2,000万円に増資
2008年2月	鍋倉金属工業(株)並びにエヌビーエス(株)から、ステンレス鋼線加工等の金属加工事業を継承し、操業を開始
2008年12月	大阪市西区江戸堀に大阪事業部を新設し本社機能の一部を移転、併せて大阪営業所を移転し営業本部に統合
2009年2月	生産効率化を目的に和田山工場に生産設備を集約し、山東工場を閉鎖
2010年6月	東京営業所を東京都中央区東日本橋に移転
2017年3月	和田山工場に1室真空炉1基増設
2020年1月	資本金を3,000万円に増資
2022年12月	伊藤忠丸紅鉄鋼が65%、大阪ミガキが35%の株式を取得し、同社の事業会社となった

注)事業の沿革を表すために鍋倉金属工業(株)の沿革も記載しています。

会社概要

商号	株式会社メガサス (MEGASUS Co.,Ltd.)		
設立	2007年12月		
代表取締役	松井 亮一		
資本金	3,000万円		
主要株主	伊藤忠丸紅鉄鋼	https://www.benichu.com/	
	大阪ミガキ	http://www.osakamigaki.co.jp/index.html	
本店登記	兵庫県朝来市和田山町筒江字中山165-7		
HP	https://www.megasus.co.jp		
取引金融機関	山陰合同銀行 豊岡支店、日本政策投資銀行 関西支店、 三井住友銀行 豊岡法人営業部、但馬銀行 和田山支店、 みずほ銀行 天満橋支店		
主な業務内容	ステンレス磨き棒鋼・ステンレス鋼線の冷間引き抜き加工及び販売・特殊鋼・高合金の加工及び販売		

事業所紹介

■ [大阪]

〒550-0002

大阪市西区江戸堀1-6-10 肥後橋渡辺ビル5階

営業本部 TEL 06-6225-5900 FAX 06-6225-5902

管理本部 TEL 06-6225-5901 FAX 06-6225-5903

■ 和田山工場

〒669-5265

兵庫県朝来市和田山町筒江字中山165-7

TEL 079-674-2011 FAX 079-674-0150

■ 東京営業所

〒103-0004

東京都中央区東日本橋3-12-12 櫻正宗東日本橋ビル6階

TEL 03-5642-7655 FAX 03-5642-7656

