

■ 取り扱い鋼種

ステンレス鋼						高炭素クロム軸受鋼
オーステナイト系			フェライト系			
SUS303	SUS303Cu	SUS304	SUS430	SUS430F	DSR1F	SUJ2
SUS316	SUS304-S	SUS316L	NSSC180			
SUS316F	SUS304L	SUS310S	二相系			
SUSXM7	SUS304J3	304FL	SUS329J4L			
マルテンサイト系			析出硬化系			
SUS416	SUS420J2	SUS420F	SUS630			
SUS440C	SUS403	SUS410				
SUS420F2	DSR16FC					

※こちらに記載の鋼種以外の取り扱いにつきましては、別途お問い合わせ下さい。

■ 全サイズ対応可

■ 素材在庫寸法限定あり

■ 製品仕上げ・製造範囲

BAR 鋼棒				
仕上げ	製造可能線径	製造標準長さ	標準線径許容差	備考
抽伸機 (コンバインド)材	φ2.0~φ2.9mm	2000~2700mm	h9	
	φ3.0~φ7.9mm	2000~4000mm	h9	
	φ8.0~φ25.4mm	2000~4000mm	h9	*1
直線カット	φ0.8~φ2.9mm	30~2500mm	h9	*2
	φ3.0~φ5.9mm	30~4000mm	h9	*2
	φ6.0~φ12.0mm	90~4000mm	h9	*2
ピーリング	φ12.0~φ60.0mm	2000~6000mm	+0.15, -0	*3
センターレス	φ1.5~φ1.9mm	900~2500mm	h7	
	φ2.0~φ2.9mm	1000~2500mm	h7	
	φ3.0~φ40.0mm	1000~4000mm	h7	
精密切断	φ6.0~φ60.0mm	50~2000mm	h9	

*1 線径により最大6000mmまで可能です。可能長さはお問い合わせ下さい。

*2 線径により可能長さが異なる場合があります。

*3 適用は、SUS303、SUS304のみ。その他鋼種は、お問い合わせ下さい。

BARは、各種面取り、センターレス加工が可能です。

線径許容差等の仕様につきましては、お問い合わせ下さい。

COIL 鋼線				
仕上げ	製造可能線径	製造標準長さ	標準線径許容差	備考
BA・A仕上げ	φ0.8~φ8.0mm	—	*4	*4
SP仕上げ	φ0.8~φ25.4mm	—	*4	*4
硬仕上げ	φ0.8~φ5.0mm	—	*4	*4

BA:光輝固溶化熱処理 A:焼鈍 SP:スキンパス

*4 仕上げ、線径公差、表面被膜(樹脂コート、珪酸BOND)等、仕様につきましては、お問い合わせ下さい。

COILは、一般、冷間圧造用、パネ用に対応しております。